

# Förpackningsmaskin briketter



## Automatisk förpacknings maskin för briketter i påse till standardiserad storlek

Material leds fram till transportband på förpackningsautomat direkt från utlopps ränna på brikettmaskin, Briketterna orienteras automatiskt framför inlopp till påse och skjuts därefter in med ställdon. Den fyllda påsen vandrar vidare, svetsas och passerar krymptunnel. På påsar kan text tryckas med exempelvis namn på leverantör och bruksanvisning för användning. Den färdiga påsen efter krymptunnel kan därefter hanteras med plockrobot eller gå på rullbana / transportband för stapling på pall



Förpacknings maskin med krymptunnel



Förpackade briketter i 10 - 12 kg påsar cirka 155 x 200 x 410 mm



Material trycks fram till transportband på förpackningsmaskin med hjälp av brikettmaskin



Briketterna orienteras framför påse i förpackningsmaskin och skjuts in.



Förpackning av polyten sitter monterade på rulle och matas fram automatisk. Påsar kan fäs med eller utan tryck



Fylld påse svetsas och går vidare



Påsen med briketter passerar krymptunnel och går vidare till rullband för vidare hantering

## INGENIÖRS FIRMA R. SJÖSTRAND AB



Box 1137  
141 23 HUDDINGE - SWEDEN  
Tel. 08-7741190, 7748590  
Fax 08-7748770  
Mail; [contact@sjostrand.se](mailto:contact@sjostrand.se)  
Hemsida; [WWW.SJOSTRAND.SE](http://WWW.SJOSTRAND.SE)

	Hastighet	Svetsbredd	Max produkt höjd	Film	Luftbehov	Effekt	Ström	Vikt	Dimension AxBxC (mm)
<b>Packmaskin SVA 60 x 35</b>	12 m./min	600 mm	350 mm	Polyetylen	600 lit./ min	2,2 kw	220/380	350 kg	1955x1550x1990
	L x B x H	Avstånd rullar	Rull diam.	Effekt	Ström	Vikt	Dimension AxBxC		
<b>Krymptunnel TR65x100</b>	1035x 630x250 mm	25 mm	13 mm	15 kw	230/380 V	483 kg	1800x1260x1650		