



## Fatpress modell KK

- Vertikal - Manuell -

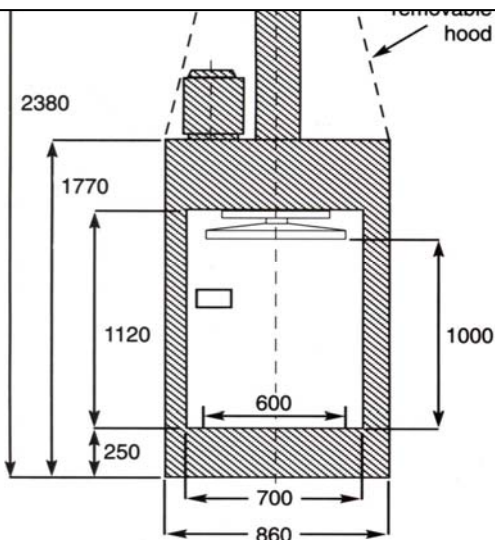


### MASKINEN

- 30 ton presstryck
- Pressar alla 205 liter/45 gallon metall fat till ett minimum av ursprunglig volym
- Cykel tid på bara 35 sekunder.
- Demonteringsbara taggar för punktering av fat, väderskyddat utförande
- utdragbart dropp tråg, för vätska.
- enkelt att pressa samman faten
- detaljer som gör denna maskin till en av de bästa på marknaden till ett konkurrens kraftigt pris.
- **Finns även i Explosions säkert utförande.**
- Maskinen är CE märk enlig 89/392/CEE för säkerhet samt the tre tilläggen 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE



Presskammare öppen i botten piggar som punkterar tunna



### Tekniska data KK Fatpress -manuell

Maskin dimensions	H2380 x D750 x B860 mm
Maskin vikt	440kg
Presskraft	30 tons
Cykel tid	27 sekunder
Matarspänning	415V 3 Fas
Motor storlek	3kw
Elskåp volt	24V

## H-65/ AB – H-35/ AB – CH Filtros

- Pressning av Plåtfat - Plåtbehållare och Filter halv manuella pressar-

H-65 /AB för plåtfat upp till 250 liter med eller utan gördel



För plåtfat upp till 250 liter med eller utan gördel . Enkel, kompakt och kan ställas upp nästan varsomhelst. Utpressad vätska samlas upp i sump under maskinen

H-35 /AB för plåtfat och plåt samt konservburkar upp till cirka 70 liter



För plåtförpackningar och konservburkar upp till 70 liter. Litet format kan ställas upp i trånga utrymmen Användas inom både industri och restaurang. Utpressad vätska samlas upp i sump under maskinen

CH Filtros – För oljefilter och mindre vätskefyllda plåtförpackningar



CH Filtros horisontell press för oljefilter och mindre plåtbehållare med eller utan vätska, pressning sker mot lucka i gavel, maskinen ger små högdensitetsbalar. Utpressad vätska samlas upp i sump under press.

# Fatpress modell PB-200

- Automatisk -



## MASKINEN

- Består av basenheten pressdel och som tillval för full automatik ett matarband.
- Längd på matningsband avgör hur många tunnor som kan ställas upp för pressning.
- Tunnor på band matas in och pressas därefter med automatik.
- Material matas in till presskammare från band med automatik
- Tunna pressas och rest vätska från tunna samlas upp i kärl under maskinen för vidare pumpning
- Tunna kastas ut till band eller direkt till container vid placering på stativ.
- Ny cykel påbörjas.
- Slitplåtar av Mangan finns monterade på samtliga ytor utsatta för slitage.
- Maskinen är CE märkt enligt 89/392/CEE för säkerhet samt de tre tilläggen 91/368/CEE, 93/44/CEE y 93/68/CEE



## Tekniska data CH-70 -manuell

Elmotor	11 KW
Presskammars storlek	650 x 860 x 1000 mm
Huvudpress cylinder max tryck	24 ton
Maskin dimensioner	2850 (h) x 1050(b) x 950 (d)mm
Cykler per timma	Ca .50 -60 tim
Punktering av tunnor	Inkluderat
Evakuering utrustning för vätska	Inkluderat

