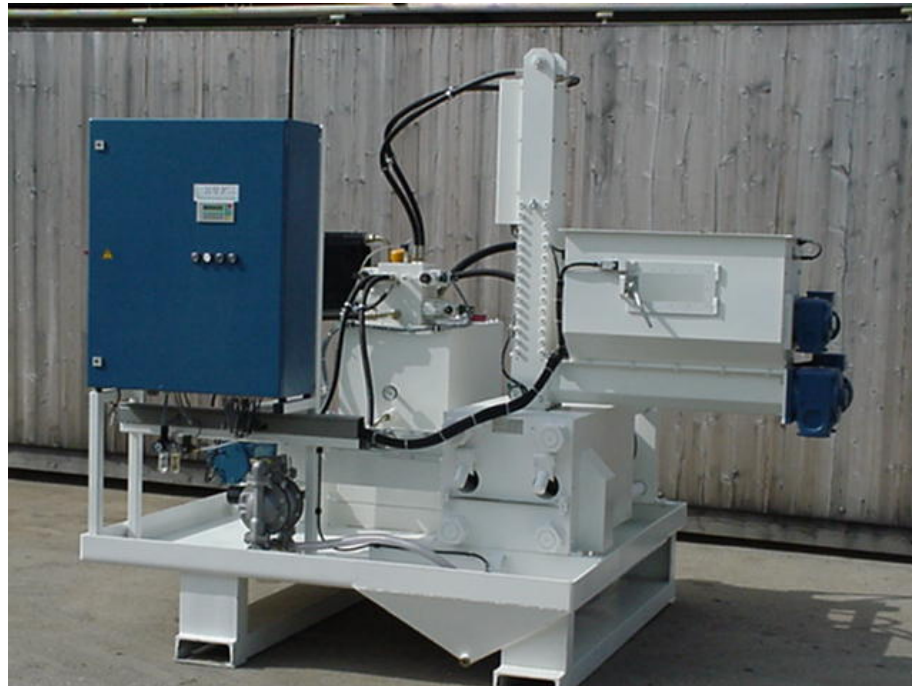


**SERIE 2 – 150 ton cylinder för metall och special applikationer
RB 11, RB15, RB22**

- *Information* • *Funktion* • *Storlek* • *Teknisk specifikation* •



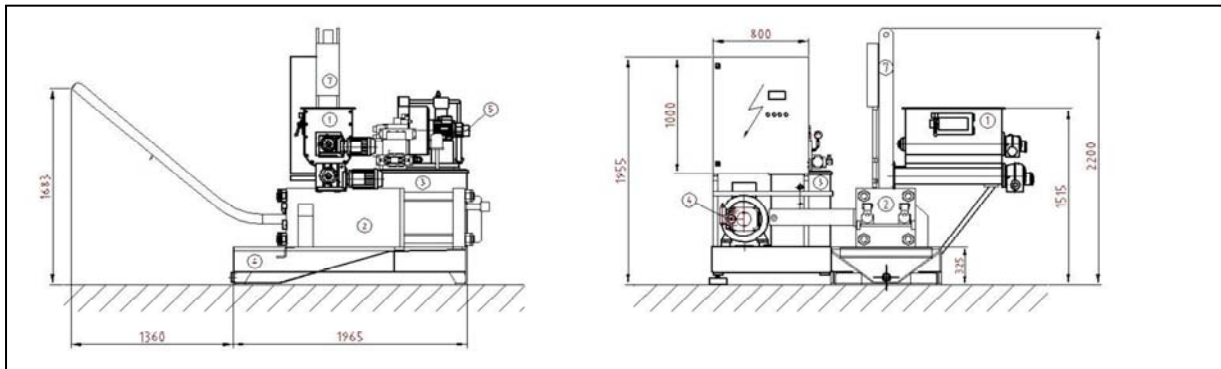
Denna serie RUF pressar har kapacitet om cirka 430 och 850 kg/tim beroende på material . Vid pressning av vått spån pressas kylvätska ut och kan pumpas tillbaka till bearbetande maskiner eller central renings anläggning med inbyggd Diafragma pump. In och utmatnings utrustning samt diverse tillbehör finns som optioner. Storlek på briketter är d = 60 till 100 resp. 150 x 60 - 70 mm (l x w). Höjd mellan 40 till 100 mm.



Fördelar

- Pressen är enkel och kompakt och kan ställas upp nästan varsomhelst.
- Levereras drifts färdig vid leverans klar för igångkörning efter anslutning av ström
- Pålitlig och slitstark med lång livslängd
- Minimal friktion under pressning med lågt slitage som påtaglig fördel.
- Maskinen är designad för 24 timmars drift med automatik
- PLC styrning Siemens med många avancerade inställnings möjligheter via panel på utsidan av elskåpet
- Styrning av extern utrustning möjlig från PLC på maskin.
- Mycket låg motorstyrka med hög kapacitet per förbrukad kW jämfört med andra koncept för pressning.
- Material storlek som kan matas till maskin upp 50x50 mm. (Beroende av material typ)
- De flesta typer av metaller eller material kan pressas med presstryck upp till 5000 kg/cm².
- Möjlighet att få med egen firma logotyp på briketten eller med annorlunda format.
- Volymvikt på färdiga briketter pressat material beror på typ av material exempel; Praktiska tester har gett upp till 93 % av materialets ursprungsvikt/densitet.

Orientering av maskin kan väljas med tratt riktad åt höger eller vänster alternativt bakåt och framåt. Placering av elskåp och hydraulik separat eller önskad riktning. Standard är bild vänster nedan.



Tekniska data Typ 2 Metall och spec. stoft brikettform 150 ton			
Standard execution	RUF11/..	RUF15/..	RUF22/..
Motorer			
Hydraul motor [kW]	11	15	22
Matar skruv [kW]	1,5	1,5	1,5
Omrörare tratt [kW]	0,55	0,55	0,55
Kylare motor [kW]	0,75	1,5	2,2
Electriska data			
Volt - Frekvens - fas	400 V - 50 Hz - 3 Ph		
PLC - Kontroll Panel	Siemens S7-200+TP177		
Hydraulik			
Briketter per minut cirka.*	3 - 3,5	5	7
System tryck max. [bar]	300 bar		
Axial kolv pump	X	X	X
Press cylinder Ø [mm]	Ø 250		
Press kraft cylinder [ton]	150		
Tank volyme [ltr]	200	500	500
Oil kylare med filter cirkulation 5µm	X		
Endast olje kylare	X	X	X
Recirkulationsfilter storlek 10µm	X		
Recirkulationsfilter storlek 5µm	X	X	2x
Ejektor Cylinder			
Brikett storlek / Spec.tryck [kg/cm²]			
150 x 60 mm	1.711 kg/cm ²		
150 x 70 mm	1.461 kg/cm ²		
150 x 75 mm	1.362 kg/cm ²		
150 x 120	----		
Ø 60	5.300 kg/cm ²		
Ø 70 mm	3.903 kg/cm ²		
Ø 80 mm	2.988 kg/cm ³		
Ø 100 mm	1.913 kg/cm ³		
Ø 120 mm	----		
Längd [mm]**	40 - 110		
Maskin mått cirka ***			
Mått standard tratt [mm]	400x800 [150Ltr.]		
Layout (L x B X H) [M]	2,7 x 2 x 2,2		
Maskin vikt [kg]	3 300	3 500	3 900

Ingeniörs Firma R.Sjöstrand AB, Regulatorvägen 21 Box 1137, ,141 23 Huddinge –Sverige
 Tel. +46 (0) 87741190 Fax: +46(0) 87748770 Email: contact@sjostrand.se <http://www.sjostrand.se>