

**SERIE 4 Lucka - För metallslipslam, våt fraktion och special applikationer
RB4, RB7,5 RB15, RB22**

- Information • Funktion • Storlek • Teknisk specifikation •



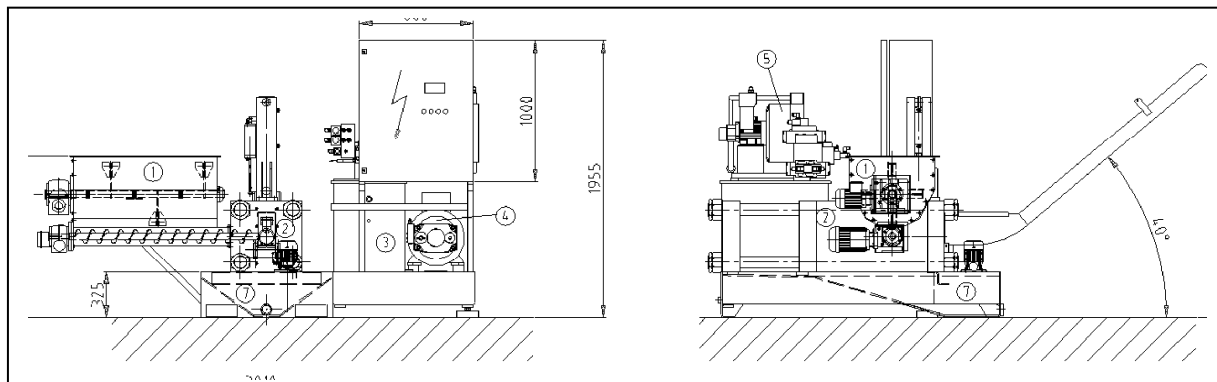
Denna serie RUF pressar är anpassad för hantering av vått oorganisk slam samt besvärliga material i pulver form. Kapacitet beroende på material . Vid pressning av våt fraktion pressas vätska ut och kan pumpas tillbaka till bearbetande maskiner eller central renings anläggning med inbyggd pump. In och utmatnings utrustning samt diverse tillbehör finns som optioner. Storlek på briketter är $d = 60$ till 120 Höjd mellan 40 till 100 mm.



Fördelar

- Pressen är enkel och kompakt och kan ställas upp nästan varsomhelst.
- Levereras drifts färdig vid leverans klar för igångkörning efter anslutning av ström
- Pålitlig och slitstark med lång livslängd
- Minimal friktion under pressning med lågt slitage som påtaglig fördel.
- Maskinen är designad för 24 timmars drift med automatik
- PLC styrning Siemens med många avancerade inställnings möjligheter via panel på utsidan av elskåpet
- Styrning av extern utrustning möjlig från PLC på maskin.
- Mycket låg motorstyrka med hög kapacitet per förbrukad kW jämfört med andra koncept för pressning.
- Material storlek som kan matas till maskin upp 50×50 mm. (Beroende av material typ)
- De flesta typer av metaller eller material kan pressas med presstryck upp till 5000 kg/cm^2 .
- Möjlighet att få med egen firma logotyp på briketten eller annorlunda format.
- Volymvikt på färdiga briketter pressat material beror på typ av material exempel; Metall slam från stål från $1,5$ till $5,6 \text{ kg/liter}$ för Aluminium upp till $2,5 \text{ kg/ liter}$.

Orientering av maskin kan väljas med trätt riktad åt höger eller vänster alternativt bakåt och framåt. Placering av elskåp och hydraulik separat eller önskad riktning. Maskin kan spegelvändas.



Tekniska Data typ 4 - RUF Brikett Systems Lucka

Standard utförande	RUF Brikett Systems med Lucka			
	RB 4/ 2800/60S	RB 7,5 3000/80S	RB 15 3000/100S	RB 22 2000/120S
Motor				
Hydraul motor [kW]	4	7,5	15	22
Matar skruv [kW]	1,1	1,5	1,5	1,5
Omrörare trätt [kW]	0,37	1,5	1,5	1,5
Kylare motor [kW]	0,37	0,75	1,5	1,5
Electriska data				
Volt - Frekvens - fas	400 V - 50 Hz - 3 Ph			
PLC - Kontroll Panel	Siemens S7-200 + Operation panel OP3			
Hydraulik				
Briketter per minut cirka.*	2	2	2	2
System tryck max. [bar]	300	300	300	300
Axial kolv pump	X	X	X	X
Press cylinder Ø [mm]	180	250	320	320
Press kraft cylinder [ton]	75	150	240	240
Tank volyme [ltr]	150	200	500	500
Oil kylare med filter cirkulation 5µm			X	X
Bara oljekylare	X	X		
Recirkulationsfilter storlek 10µm			X	X
Recirkulationsfilter storlek 5µm	X	X		
Cykeltider 4 steg sek = 20,26,36,48	X			
Briquette storlek / Spec. Tryck [kg/cm²]				
cylindrisk Ø 60 mm	2754	-	-	-
cylindrisk Ø 80 mm	-	2988	-	-
cylindrisk Ø 100 mm	-	-	3133	-
cylindrisk Ø 120 mm	-	-	-	2176
Briquette längd [mm]***			30 - 90	
Maskin mått cirka ***				
Utan extra utrustning (L x W X H) [mm]	1500 x 1300 x 1900		3000 x 2000 x 2000	
Maskin vikt [kg]	1300	3300	3500	3700

Reservation för tekniska ändringar !

* Kapacitet beror på maskin utförande samt storlek och typ av material som pressas

** Brikett längd beroende på maskin inställningar samt storlek och typ av material som pressas

*** Maskin storlek/vikt beroende av press del/trätt och orientering av dessa höger/vänster/bak samt extra utrustning !!!

Standard färg på elskåp 1000 x 800 (stora maskiner) RAL 7035

Standard färg på elskåp 760 x 760 (små maskiner) RAL 7035

Ingenjörns Firma R.Sjöstrand AB, Regulatorvägen 21 Box 1137, ,141 23 Huddinge –Sverige
Tel. +46 (0) 87741190 Fax: +46(0) 87748770 Email: contact@sjostrand.se <http://www.sjostrand.se>