

**SERIE 7 Inbyggnads pressar - För metall, damm, pulver samt diverse material  
RAP och RSP**

- *Information* • *Funktion* • *Storlek* • *Teknisk specifikation* •



RAP med fristående hydraulik/tratt



RAP inbyggd till fräs/svarv



RSP inbyggd till laserdamm filter

Denna serie RUF pressar är anpassad för inbyggnad direkt till bearbetande maskiner eller vid damm filter. Kan användas för metallspån, pulver och diverse material typer. Finns med olika presstryck. Maskinen kan anpassas efter placering och med ett hydraul aggregat och elskåp för flera enheter. Kapacitet beroende på material. Vid pressning av våt fraktion pressas vätska ut och kan pumpas tillbaka till bearbetande maskiner eller central renings anläggning. In och utmatnings utrustning samt diverse tillbehör finns som optioner. Storlek på briketter är  $d = 40$  eller fyrkant  $60 \times 40$  Höjd mellan 10 till 50 mm.



Damm från Laserskärning

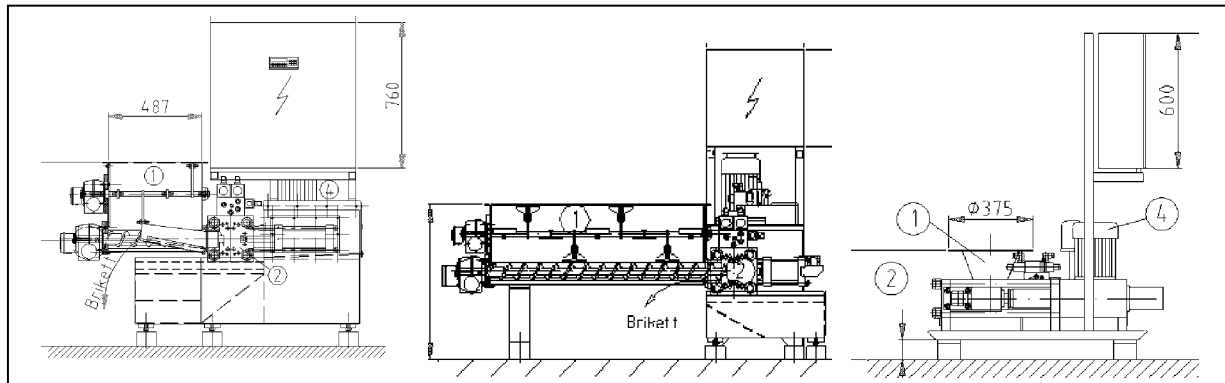


Metallspån briketterat

**Fördelar**

- Pressen är enkel och kompakt och kan ställas anpassas efter placering.
- Levereras drifts färdig vid leverans klar för igångkörning efter anslutning av ström
- Pålitlig och slitstark med lång livslängd
- Minimal friktion under pressning med lågt slitage som påtaglig fördel.
- Maskinen är designad för 24 timmars drift med automatik
- PLC styrning Siemens med avancerade inställnings möjligheter via panel på utsidan av elskåpet.
- Styrning av extern utrustning möjlig från PLC på maskin.
- Mycket låg motorstyrka med hög kapacitet per förbrukad kW jämfört med andra koncept för pressning.
- Material storlek som kan matas till maskin upp  $50 \times 50$  mm. (Beroende av material typ)
- De flesta typer av metaller eller material kan pressas med presstryck upp till  $3800 \text{ kg/cm}^2$ .
- Volymvikt på färdiga briketter pressat material beroende på typ av material.

Orientering av maskin kan anpassas till förutsättningar på plats för inbyggnad till bearbetande maskiner eller filter. Samt special tratt i olika format och placering åt höger eller vänster. Elskåp och hydraulik separat eller önskad riktning. Nedan från vänster RAP bild 1, 2 och till höger RSP



Standard utförande	RAP4/ 3800/60x40	RAP 4/ 2400/60x60	RAP 4/ 2600/80x40	RSP 1,5/ 2500/40 Damm och pulverpress
<b>Motorer</b>				
Hydraul motor [kW]	4	4	4	1,5
Matar skruv [kW]	1,5	1,5	1,5	
Omrörare tratt [kW]	0,37	0,37	0,37	
<b>Electric</b>				
Volt - Frekvens - fas	400 V - 50 Hz - 3 Ph			
PLC - Touch Panel	Siemens S7-200 + TP 177B			S7-200 + Omkopplare- och Tryckknapp
<b>Hydraulic</b>				
Briketter per minut cirka.*	3	3	3	2
System tryck max. [bar]	300	300	300	250
Kugghjuls Pump	X	X	X	X
Press cylinder Ø [mm]	180	180	180	
Press kraft cylinder [ton]	75	75	75	125
Tank volym Standard [ltr]**	70	70	70	20
Recirkulationsfilter storlek 5µm	X	X	X	X
<b>Brikett storlek / Spec.tryck [kg/cm<sup>2</sup>]</b>				
fyrkant 60 x 40 mm	3572			
fyrkant 60 x 60 mm		2354		
fyrkant 80x40 mm			2613	
rund 40 mm				2490
Längd [mm]***		10 - 40		10 - 50
<b>Maskin mått cirka ***</b>				
Mått standard tratt [mm]	400 x 487 mm (70 Ltr.)			
Layout (L x B x H) [M]	1300x1000x1600			960x750x1450
Maskin vikt [kg]	1000	1000	1000	370
<b>Subjekt för tekniska ändringar !</b>				
* Kapacitet beroende på maskin utförande samt storlek och typ av material				
** Tank volym och maskinvikt storlek beroende på press del/tratt och extra utrustning !!!				
*** Brikett längd beroende på maskin inställningar samt storlek och typ av material som pressas				
RAP finns tillgänglig med flera pressdelar som ansluts till en hydraulik del.				
I utförande med flera pressdelar är slang och hydraulrör samt elkablar förlängning ej inräknat i standard pris				